

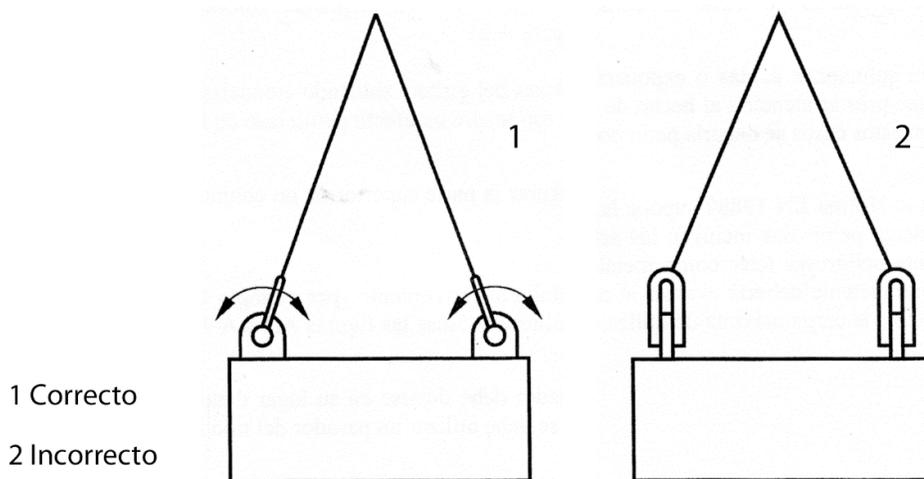
Buenas practicas para el uso de los Grilletes

Montaje:

- Asegurarse, si procede, de que el bulón está correctamente atornillado a la cabeza del grillete, es decir, apretar a mano y después por medio de un punzón u otro útil apropiado, hasta que la parte aplastada del bulón asiente en la cabeza del grillete.
- Asegurarse de que el bulón es lo suficientemente largo para que pueda meterse completamente en la cabeza roscada, o la parte aplastada del bulón haga tope sobre la otra cabeza.
- En todos los casos cuando el bulón está unido de manera correcta en el cuerpo del grillete, la anchura entre ambas cabezas no se debería reducir significativamente.
- Un posicionamiento incorrecto del bulón se puede deber a un bulón doblado, a un roscado de menor paso, o a una mala alineación de los agujeros. En estos casos no se utiliza nunca el grillete.
- No sustituir nunca el bulón de un grillete excepto por uno del mismo tamaño, clase y especificaciones, ya que puede no ser adecuado para las carga exigidas.

Uso:

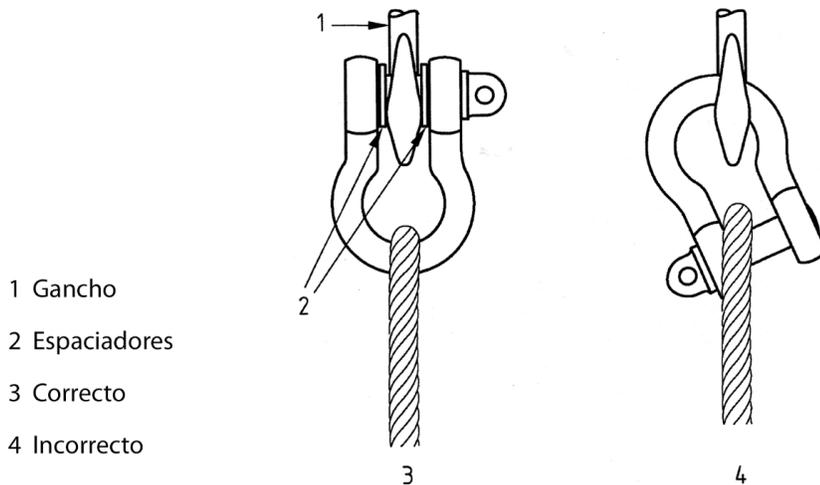
- Se selecciona el tipo de grillete para cada aplicación.
- Los grilletes no deberían usarse de manera que originen cargas laterales, a menos que sea específicamente permitido por el fabricante.. En general, esto significa que el cuerpo del grillete debería recibir la carga a lo largo del eje de su línea central.



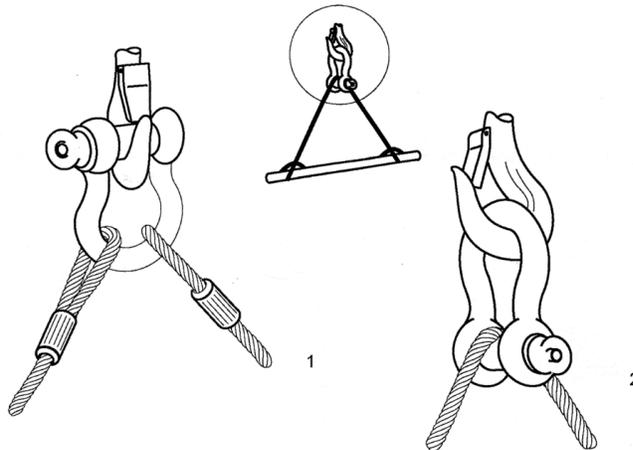
- Cuando se utilizan grilletes con eslingas de varios ramales, debería tenerse en cuenta el efecto del ángulo entre los ramales de la eslinga. Cuando más se abra el ángulo, más aumenta la carga en cada ramal de la eslinga y por tanto en los grilletes.
- Cuando se usa un grillete para unir dos eslingas al gancho de la grúa se deberían unir las dos eslingas en el cuerpo de un grillete tipo lira, y colocar el gancho en el pasador del grillete. Los ángulos entre las eslingas no deben ser superiores a 120°.
- Para evitar cargar el grillete con una carga excéntrica, se pueden colocar unos espaciadores en uno o en ambos lados del bulón del grillete (véase la fig. 3).
- No se debe reducir la anchura entre las caras del grillete soldando arandelas o espaciadores a las caras interiores de las cabezas o cerrando las cabezas entre si, porque eso tendrá un efecto pernicioso en las propiedades del grillete.
- Cuando se usa un grillete para asegurar la parte superior de un conjunto de grupo de cables, la carga de ese grillete aumenta por el efecto polipasto.
- Evitar las aplicaciones en las que debido al movimiento (de la carga o del cable) el bulón del grillete pueda girar y eventualmente desatornillarse.
- En las aplicaciones en las que el bulón deba dejarse en su lugar durante periodos prolongados de tiempo, o cuando se

requiera un máximo de seguridad, se debe utilizar un bulón del tipo "tuerca y chaveta".

- Evitar las aplicaciones en las que la carga es inestable.
- Los grilletes no de deberían modificar, tratar térmicamente, galvanizar o recubrir sin la aprobación del fabricante.
- No usar grilletes fuera del intervalo de temperaturas -20°C a 200°C sin consultar al fabricante.
- Los grilletes no deberían sumergirse en soluciones ácidas o exponerse a vapores ácidos u otros productos químicos sin la aprobación del fabricante. Hay que prestar atención al hecho de que determinados procesos de fabricación implican soluciones ácidas, vapores. etc. y en estos casos debería pedir consejo al fabricante.



- 1 Correcto
(utilizar dos cables con cabeza)
- 2 Incorrecto
(la carga es inestable,
y si se desplaza, el bulón
puede desatornillarse)



Mantenimiento

Una inspección periódica debe realizarse con arreglo a las condiciones de aplicación, en periodos regulares y al menos una vez cada 6 meses..

Los siguientes puntos deben tenerse en cuenta:

- Comprobar que tanto el cuerpo como el bulón del grillete son de la misma medida, tipo y fabricación.
- Todas las marcas son legibles.
- Las roscas del cuerpo y del bulón no están dañadas.
- El cuerpo y el bulón no están torcidos.
- El cuerpo y el bulón no están gastados indebidamente.
- El cuerpo y el bulón están exentos de entallas, muescas, grietas y corrosión.